

# PPS物性表

类别		玻纤增强	
型号		S6	
特征		低飞边	
纤维含量		GF55	
物理性能	单位	测验方法	
密度	G/cm <sup>3</sup>	ISO1183	1.8
吸水率	%	ISO62	0.02
成型收缩率	平行	%	0.2
	垂直	%	0.6
机械性能			
拉伸强度	Mpa	ISO527	175
断裂伸长率	Mpa	ISO527	1.4
弯曲强度	Mpa	ISO178	260
弯曲模量	Mpa	ISO178	17000
压缩强度	Mpa	ISO178	160
缺口冲击强度	KJ/m <sup>2</sup>	ISO180	11
电性能			
体积电阻率	Ω.m	IEC60093	2×10 <sup>14</sup>
表面电阻率	Ω	IEC60093	3×10 <sup>14</sup>
介电常数	1MHz	IEC60250	5
介质损耗因数	1MHz	IEC60250	0.002
电气强度	KV/mm	IEC60243	14
漏电起痕指数	∇	IEC60112	170
耐热性能			
热变形温度	℃	IOS75-2	265
阻燃性		UL94	V0
注射条件			
干燥温度		140℃ 4小时	
注塑温度		290—330℃	
模具温度		120—150℃	
注塑速度		中速	
背压		50—90 Pa	

以上数值为材料的代表性测试值、并非该规格材料的验收标准。